

Raumlufentfeuchter HDE 370

speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung,
Gerät mit Edelstahlgehäuse, extra großen Laufrollen
und Haltebügel, vollelektronische Regelung für effi-
zienten Entfeuchtungsprozess insbesondere bei niederen
Raumtemperaturen, reinigbarer Luftfilter,
Anzeige von Betriebsstunden und Betriebsparametern am
Display der vollelektronischen Regelung, zum Schutz
versenkt auf Geräterückseite eingebaut, Kondensatablauf
permanent über Gewindeanschluss an Geräterückseite,
2 Luftausblasestutzen d 200 mm nach oben, zusätzliche
Strömungsrichter-Bogen d 200 mm aus VA, zur Lenkung
des Luftstroms, Gerät mit steckerfertigem Hygrostat
Typ LHR2 + 5m Kabel (Taupunktfühler optional)

Technische Daten:

Max. Entfeuchtungsleistung 30 Grad C 80 % r.F. 93,2 l/d
Entfeuchtungsleistung 27 Grad C/60 % r.F.: 65,3 l/d
Entfeuchtungsleistung 20 Grad C/60 % r.F.: 48,0 l/d
Entfeuchtungsleistung 12 Grad C/70 % r.F.: 38,8 l/d
Entfeuchtungsleistung 10 Grad C/70 % r.F.: 35,1 l/d
Entfeuchtungsleistung 8 Grad C/70 % r.F.: 30,9 l/d
Max. Leistungsaufnahme: 2,15 kW
Leistungsaufnahme bei 30 Grad C/80 % r.F.: 1,65 kW
Leistungsaufnahme bei 10 Grad C/70 % r.F.: 0,92 kW
max. Stromaufnahme: 11,6 A
Arbeitsbereich: 1 - 35 Grad C
Netzanschluss: 230/1/50 V/Ph/Hz
Luftumwälzung: 1000 cbm/h
Lüfterstufen: 2
Verfügbare Pressung auf Lüfterstufe 2: 300 Pa
max. Schalldruckpegel: 57 dB (A)
Gewicht, netto: 82,0 kg
Kältemittel: R 410 A
Kältemittelfüllmenge: 0,87 kg
Gehäuse: Edelstahl
Abmessungen (HxBxT): 1100x610x635 mm
Elektrische Schutzart: IP 54
Fabrikat: Typ HDE 370
Lieferant: HydroGroup/Hydro-Elektrik GmbH

oder gleichwertig

angebotenes Fabrikat.....

Typ.....