

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikatsnummer: 01 240 641/A-12 0014.00

Name und Anschrift des
Zertifikatsinhaber: **RWT GmbH
Erlenweg 42
33335 Gütersloh
Deutschland**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der Standard-Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicher stellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage: **EN ISO 3834-3**

Prüfbericht Nr.: W641-268991089

Geltungsbereich: **Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.**

Fertigungsstätte: siehe Zertifikatsinhaber

Gültigkeit: **Dieses Zertifikat ist gültig bis 30.12.2026.**

Köln, 20.02.2024


Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TUV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-Rev24

Anlage

zum Zertifikat nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 240 641/A-12 0014.00

Name und Anschrift
des Herstellers:

**RWT GmbH
Erlenweg 42
33335 Gütersloh
Deutschland**

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-3

Produktbereich:

Herstellung von:
- Druckgeräten bzw. Bauteile für Druckgeräte

Schweißprozesse
nach EN ISO 4063:

111; 135; 141

Werkstoffgruppen
nach CEN ISO/TR 15608:

1.1; 8.1

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
nach EN ISO 14731:

Herr Julian Block; Stufe B (SF/DVS)

Vertreter:

Herr Sladjan Lazic

Bemerkungen:

Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelten Bereiche erforderlichen Nachweise.

Köln, 20. Februar 2024

Erläuterungen:

B - technische Basiskenntnisse, S - spezielle technische Kenntnisse, C - umfassende technische Kenntnisse nach ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert Anlage-3834-Rev24

Certificate

Inspection of the welding quality requirements according ISO 3834

Certificate no.: 01 240 641/A-12 0014.00

Name and address of the
certificate holder: **RWT GmbH
Erlenweg 42
33335 Gütersloh
Germany**

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the quality requirements according to the test basis. The mentioned company

- operates a quality system which ensures that the manufacture and inspection of the products stated in our report, are in compliance with applicable technical standards and regulations;
- employs qualified supervisory and inspection personnel;
- has qualified welding processes and welding personnel;
- has adequate facilities permitting manufacture and inspection of welded products.

Test basis: **EN ISO 3834-3**

Audit report no.: W641-268991089

Scope: **The scope of the inspection and other relevant data are given in the annex to the certificate.**

Manufacturing plant: see certificate holder

Validity: **This certificate is valid until 2026-12-30.**

Cologne, 2024-02-20


Dipl.-Ing. Achim Makowka
Certification Body for welding manufacturers



TUV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification Body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Cologne

M-012-Rev24

Annex

to the certificate according to ISO 3834

Certificate no.: 01 240 641/A-12 0014.00

Name and address of the
manufacturer:

**RWT GmbH
Erlenweg 42
33335 Gütersloh
Germany**

Specifications:

EN ISO 3834-3

Scope of production:

Manufacturing of
- Pressure Equipment or parts for pressure equipment

Welding process
acc. EN ISO 4063:

111; 135; 141

Material group
acc. CEN ISO/TR 15608:

1.1; 8.1

Responsible welding coordinator
acc. EN ISO 14731:

Mr. Julian Block; Level B (IWS/IIW)

Substitute:

Mr. Sladjan Lazic

Remarks:

This annex is only valid in combination with the ISO 3834
certificate and does not replace the supporting documents
required under the scope of regulated by law.

Cologne, February 20, 2024

Explanations:

B - basic technical knowledge, S - special technical knowledge, C - comprehensive technical knowledge according to ISO 14731