



Niederdruck-Umkehrosmose-Anlage mit Retentataufbereitung

Prozess: Niederdruck-Umkehrosmose und Enthärtung
Problematik: Grundwasser mit Härte und PFC
Ort/Land: Baden-Baden/Deutschland



Projektinfo:

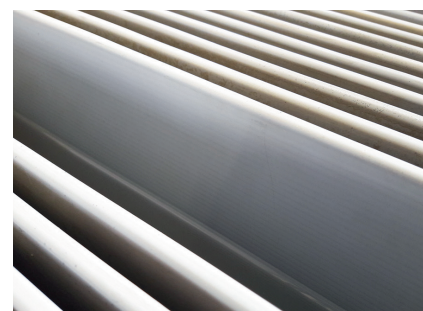
Permeatleistung: 600 m³/h
Anlagenzahl: 6 Stück
Ausführungsjahr: 2018
Besonderheiten: Retentataufbereitung über Aktivkohlefilter zur Entfernung von PFC





Membranfiltration von Quell- und Brunnenwasser

Prozess: Membranfiltration mit Ozon-Regeneration
Problematik: Quell- und Brunnenwasseraufbereitung, Entfernung von Trübung
Ort/Land: Boxberg/Deutschland



Projektinfo:

Kapazität: 24 m³/h
Anzahl Module: 16 x Keramik-Membranmodul
Membrangesamtfläche: 22,4 m²
Ausführungsjahr: 2017
Besonderheiten:

- Chemikalienfreie Regeneration mit Ozon
- Filtrationsrichtung out-in
- Dead-end Filtrationsbetrieb
- Rechteckiges Edelstahlgehäuse